

Teqpox® SL 300

Teqpox® SL 300 Indfarvet Epoxybelægning

Teqpox® SL 300 er et 2-komponent, "100% solids", indfarvet epoxybindemiddel, som kan påføres gamle såvel som nye overflader, og er praktisk talt lugtfri.

Anvendelse

Teqpox® SL 300 er beregnet til brug på næsten alle typer industrigulve, hvor der stilles store krav til kemikaliefasthed, vandtæthed, hygiejne, slidstyrke og andre mekaniske belastninger.

Teqpox® SL 300 har en blank overflade, men kan behandles med en matlak, hvis dette ønskes.

Egenskaber

Teqpox® SL 300 anvendes som coating (0,2-1mm) eller som belægning (2-4 mm).

Coating anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, gangarealer mv., hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.

Belægning anvendes på betongulve der skal kunne tåle høj belastning og have høj slidstyrke. Den kan udlægges i differentierede lagtykkelser – alt efter krav til det færdige gulv. Anvendes i lagerrum, industrier, værksteder, produktionslokaler, storkøkkener mv.

Brugsanvisning

Forbehandling/underlag: Underlaget skal være fast, rent fedtfri og sugende. På nystøbt beton er det vigtigt, at slamlaget fjernes. Brug syrevaskning med fx 10 % saltsyreopløsning, hvorefter der spules grundigt med vand, eller let slibning med efterfølgende grundig støvsugning. På tidligere malede flader er det vigtigt, at alt fedt, olie og løs maling fjernes.

Blanding: Blandingen af de to komponenter A og B skal foretages umiddelbart før påføring finder sted. Komponent A røres grundigt op inden blanding af de 2 komponenter, hvorefter der blandes i min. 3 minutter. Bland ikke større mængde, end der kan bruges i løbet af 30 min. ved 20 °C. Hvis sættet skal deles, må delingen udføres nøjagtigt (Se under Tekniske data – Blandingsforhold).

Udførsel

Primer/grunder: Teqpox® Allround og sand blandes sammen. Fordeles med en spartel.

Forbrug ca. 0,3 kg/m² Teqpox® Allround og ca. 0,125 kg/m² 0,18mm sand

Coating: Teqpox® SL 300 rulles ud på den primede/lukkede overflade. Forbrug ca. 0,3 kg/m².

Behandlingen gentages dagen efter. Forbrug ca. 0,3 kg/m².

Belægning: Teqpox® SL 300 påføres bedst med en firkantede tandspartel og pigrulles omsorgsfuld bagefter. Forbrug ca. 2,0-2,5 kg/m². Se desuden systembeskrivelsen.

Arbejdssikkerhed:

MAL-kode brugsklar blanding 00-5.

Beskyt øjne og hud under arbejdet.

Gennemlæs sikkerhedsdatablader før brug.

Tekniske data				
Farver				Se farvekort
Blandingsforhold		efter vægt	A : B	3 : 1
Densitet	Komp. A	ved 20 °C	g/cm ³	1,20
	Komp. B			1,05
	Blanding			1,15
Viskositet	Komp. A	ved 20 °C	mPa-s	1600-2200
	Komp. B			150-280
	Blanding			1200-1600
Tørstofindhold			% epoxy	100
Brugstid/Potlife		ved 20 °C	minutter	30
Temperatur produkt	min.		°C	15
	max.		°C	25
Temperatur underlag/rum	min.		°C	10
	max.		°C	25
Krav til underlaget				
Vedhæftningsstyrken		min.	N/mm ²	1,5
Restfugt målt med CM-apparat		max.	%	4
Relativ luftfugtighed		max.	%	50 (ved 10°C) 85 (ved 23°C)
Tørretid		støvtør ved 20 °C	timer	8
		kan betrædes efter	timer	14
Gennemhærdet		ved 20 °C	døgn	5
Hårdhed		Efter 7 døgn	Shore D	> 80
Kemikalieresistens				Se resistensliste



Teqcoat bæredygtighed

