

# Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV

## Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV stabil indfarvet Epoxybelægning

Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV er 2-komponent, UV-resistent, ”100% solids”, indfarvet epoxybindemiddel, som kan påføres gamle såvel som nye overflader, og er praktisk talt lugtfri.

### Anvendelse

Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV er beregnet til brug på næsten alle typer industrigulve, hvor der stilles store krav til kemikaliefasthed, vandtæthed, hygiejne, slidstyrke og andre mekaniske belastninger på steder, hvor man ønsker at undgå den naturlige gulning af standard epoxybelægninger.

### Egenskaber

Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV anvendes som coating (0,6-1mm) eller som belægning/slurry (2-4 mm).

Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV anbefales til lagergulve, værkstedsgulve, gangarealer mv., hvor der ønskes en tæt og rengøringsvenlig overflade.

Belægning/slurry anvendes på betongulve der skal kunne tåle høj belastning og have høj slidstyrke. Den kan udlægges i differentierede lagtykkelser – alt efter krav til det færdige gulv. Anvendes i lagerrum, industrihaller, værksteder, produktionslokaler, storkøkkener mv.

### Brugsanvisning

**Forbehandling/underlag:** Underlaget skal være fast, rent fedtfri og sugende. (Se desuden under Tekniske data – Krav til underlaget) På nystøbt beton er det vigtigt, at slamlaget fjernes. Brug syrevaskning med fx 10 % saltsyreopløsning, hvorefter der spules grundigt med vand, eller let slibning med efterfølgende grundig støvsugning. På tidligere malede flader er det vigtigt, at alt fedt, olie og løs maling fjernes.

**Blanding:** Blandingen af de to komponenter A og B skal foretages umiddelbart før påføring finder sted.

Komponent A røres grundigt op inden blanding af de 2 komponenter, hvorefter der blandes i min. 3 minutter. Bland ikke større mængde, end der kan bruges i løbet af 45 min. ved 20 °C.

Hvis sættet skal deles, må delingen udføres nøjagtigt med vægt (se under Tekniske data – Blandingsforhold).

### Udførelse

**Primer/grunder:** Teqpo<sup>x</sup>® Allroundog sand blandes sammen. Fordeles med en spartel. Forbrug ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup> Teqpo<sup>x</sup>® Allroundog ca. 0,125 kg/m<sup>2</sup> 0,18mm sand.

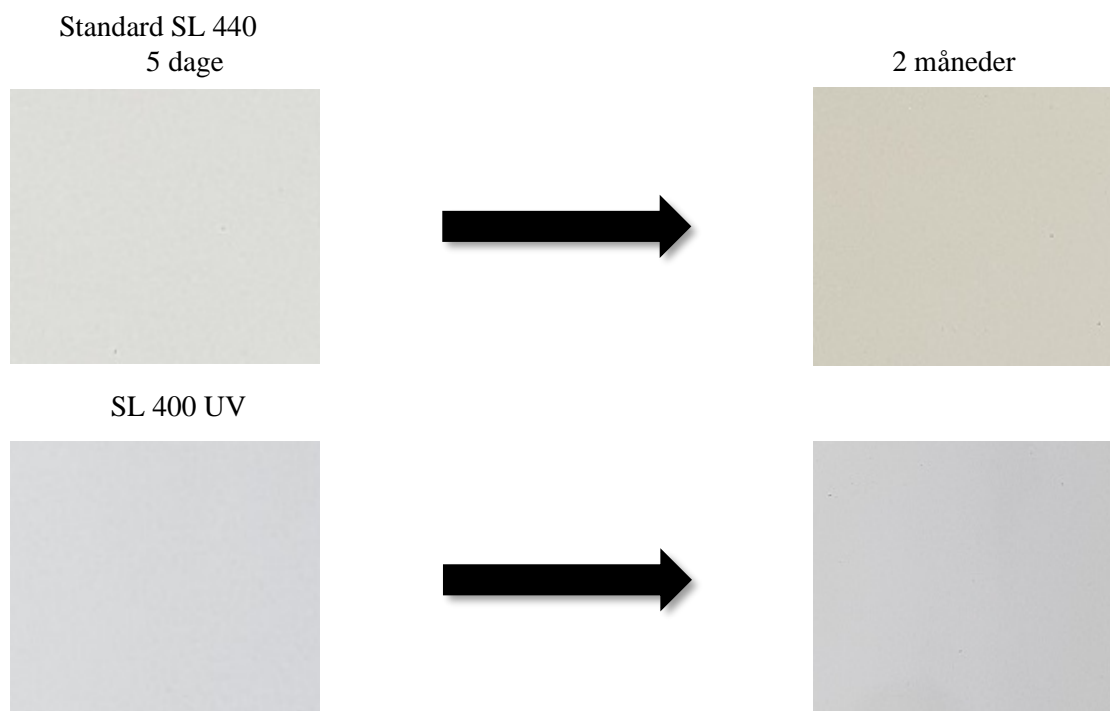
**Coating:** Teqpo<sup>x</sup>® SL 400 UV skræbes/spartles ud på den primede/lukkede overflade. Forbrug ca. 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

**Belægning/Slurry:**

Se venligst de relevante systembeskrivelser.

**Gulning af pigmenterede epoxybelægninger:**

Test udført udendørs under naturlige solstråling:



Test udført af eksternt laboratorie:

QUV-UVA 340, ASTM G154 CYCLE 1 (UV 0,89 W/m<sup>2</sup> ved 60°C i 8t. + Kondensation ved 50°C i 4t.)

Farve (L/a/b) målt før og efter test (som svarer til ca. 8760 timer):

Standard SL 400

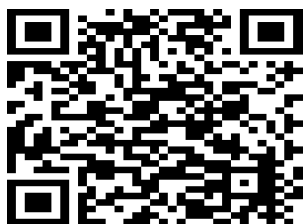
L	65,67	L	63,46	$\Delta E$	<b>6,4</b>
a	-1,37	a	-0,86		
b	0,24	b	6,20		

SL 400 UV

L	64,51	L	64,19	$\Delta E$	0,8 (er bedst)
a	-1,12	a	-1,10		
b	0,84	b	1,56		

**Arbejdssikkerhed:** MAL-kode 00-5. Beskyt øjne og hud under arbejdet.  
Gennemlæs sikkerhedsdatabladet før brug

<b>Tekniske data</b>			
Farver			Se farvekort
Blandingsforhold	efter vægt	A : B	4 : 1
Densitet	Komp. A	ved 20 °C	g/cm <sup>3</sup>
	Komp. B		
	Blanding		
Viskositet	Komp. A	ved 20 °C	mPa-s
	Komp. B		
	Blanding		
Tørstofindhold		% epoxy	100
Brugstid/Potlife	ved 20 °C	minutter	45
Temperatur produkt	min.	°C	15
	max.	°C	25
Temperatur underlag/rum	min.	°C	10
	max.	°C	25
Krav til underlaget			
Vedhæftningsstyrken	min.	N/mm <sup>2</sup>	1,5
Restfugt målt med CM-apparat	max.	%	4
Relativ luftfugtighed	max.	%	50 (ved 10°C) 85 (ved 23°C)
Tørretid	støvtør ved 20 °C	timer	8
	kan betrædes efter	timer	14
Gennemhærdet	ved 20 °C	døgn	5
Hårdhed	Efter 7 døgn	Shore D	> 75
Kemikalieresistens			Se resistensliste



Teqcoat bæredygtighed



**VERDENSMÅL**  
for bæredygtig udvikling

